

SN

中华人民共和国出入境检验检疫行业标准

SN/T 0994—2014
代替 SN/T 0994—2001

进出口固定式水泥包装机检验规程

Rules for the inspection of fixed cement packing machine for import and export

2014-04-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 及 SN/T 0002 给出的规则起草。

本标准代替 SN/T 0994—2001。

本标准与 SN/T 0994—2001 相比主要变化如下：

- 对固定式水泥包装机进行了定义；
- 对抽样规则进行了调整；
- 对检验方式和检验内容进行了丰富和补充；
- 取消了检验表格 1 形式，调整为附录 A；
- 取消了不合格分类。

请注意本标准的某些内容可能涉及专利，本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由国家认证认可监督管理委员会提出并归口。

本标准起草单位：中华人民共和国河北出入境检验检疫局。

本标准主要起草人：徐彩春、苏丽娜。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- SN/T 0994—2001。

进出口固定式水泥包装机检验规程

1 范围

本标准规定了进出口固定式水泥包装机的抽样、检验和检验结果的判定。
本标准适用于进出口固定式水泥包装机的检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接受质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB 4208—1993 外壳防护等级

GB/T 4942.1—2006 旋转电机整体结构的防护等级

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

JC 581—1995 固定式水泥包装机

SN/T 0002 进出口机电商品检验规程编写的基本规定

3 术语和定义

SN/T 0002界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

固定式水泥包装机 fixed cement packing machine

指用人工移动插袋来完成水泥灌装的水泥包装机,一般出料嘴数为1~4嘴。

3.2

检验批 inspection lot

为实施抽样检验而汇集的同一规格、型号,在相同生产条件下生产的单位产品,称为检验批,简称批。

4 检验

4.1 检验监管模式的选取

进出口水泥包装机的检验监管模式,应根据国家相关规定,视具体情况选取型式试验模式、抽样检验模式和符合性验证模式中的一种。

4.2 检验方式

不同的检验监管模式所采取的检验方式如下:

——型式试验模式:型式试验和开箱检验;

——抽样检验模式:抽批抽样检验。

——符合性验证模式:技术文件核查+一致性检查+开箱检验。